

# VALONA GR 3008 HC



Kovoobrábění



## Nízkoviskózní olej bez obsahu chlóru pro honování a broušení železných materiálů

### POUŽITÍ

Honování  
Broušení

- VALONA GR 3008 HC je nízkoviskózní olej speciálně doporučený pro honování a broušení železných materiálů.

### VÝHODY

Honování a broušení ocelí,  
litin i neželezných  
materiálů

- VALONA GR 3008 HC je olej přednostně určený pro broušení a honování ocelí, lze však rovněž použít pro litiny a neželezné materiály.
- VALONA GR 3008 HC je olej speciálně vhodný pro superfinishing ložiskových kroužků a lze použít s abrazivními honovacími kameny (diamant, karbidy křemíku...), brusnými látkami a brusnými kotouči.

### VLASTNOSTI

Výborné provozní  
vlastnosti

Tento produkt je formulován na základě hydrokrakovaného základového oleje a poskytuje mnoho následujících výhod :

- Velmi slabé aroma díky nízkému obsahu aromatických sloučenin
- Bezpečnější produkt vzhledem ke zdraví obsluhy, jelikož prakticky neobsahuje karcinogenní polycyklické aromatické uhlovodíky
- Díky nízké odparnosti se zamezuje tvorbě mlhy a snižuje se spotřeba oleje
- Zvýšená oxidační stabilita zajišťuje delší životnost oleje
- Účinnější odlučivost vzduchu, zlepšený filtrační poměr
- Výborná kompatibilita s elastomery, těsnivy a nátěry

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	VALONA GR 3008 HC
Vzhled	-	-	Čirá kapalina
Barva	ISO 2049	0 až 8	0
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	823
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	7,6
Bod vzplanutí (OK)	ISO 2592	°C	> 149
Anilinový bod	ISO 2977	°C	> 100
Bod tuhnutí	ISO 3016	°C	< - 36
Koroze na Cu (3h při 100°C)	ASTM D 2269	Stupeň	1a

TOTAL LUBRIFIANTS  
562 avenue du Parc de l'île  
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

VALONA GR 3008 HC  
11/2017



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezpečnostní list produktu je k dispozici u dodavatele.