

SPIRIT WBF 3400



Kovoobrábění



Víceúčelová mikroemulze bez obsahu chlóru, bóru a přísad uvolňujících formaldehyd pro obrábění litiny a středně uhlíkatých ocelí

POUŽITÍ

Víceúčelová obráběcí mikroemulze pro univerzální kovoobrábění

- **SPIRIT WBF 3400** je obráběcí emulze vyvinutá pro tradiční obráběcí operace litiny a středně uhlíkatých ocelí a snadno obrobitelných ocelí.
- **SPIRIT WBF 3400** vykazuje velmi dobré výsledky při různých operacích broušení s různým upínáním obrobku (vertikální, horizontální, bezhroté....).
- Doporučené koncentrace pro vytvoření obráběcí emulze :
 - broušení : 3%
 - rutinní obráběcí operace : 4 až 7%

SPECIFIKACE

ISO 6743/7

- ISO – L – MAE

VÝHODY

Výborné provozní parametry

- Velmi jednoduché použití : smíchání **SPIRIT WBF 3400** s vodou dobré kvality
- Výborné mazivostní a chladicí vlastnosti
- Účinná antikorozivní ochrana obráběcích strojů a obrobků.
- Velmi dobré mechanické vlastnosti, které umožňují :
 - snížení řezných odporů
 - prodlouženou životnost řezných nástrojů
 - velmi kvalitní povrch obráběných součástí
- Výborné provozní parametry :
 - velmi dobrá stabilita umožňující prodloužené servisní intervaly
 - obrobky a odebíraný materiál obsahují minimální míru vlhkosti
 - dobré protipěnivostní vlastnosti
- Odolná kapalina vůči tvorbě a množení bakteriálního růstu, produkt podporující životní prostředí a bezpečnost obsluhy obráběcího stroje
- Velmi dobrá separace jemných špon, třísek, kovových zrn...
- Účinné čistící schopnosti

OBSLUHA – ZDRAVÍ - BEZPEČNOST

Nejedná se o nebezpečnou látku

- **SPIRIT WBF 3400** nevykazuje nepříjemné aroma, neobsahuje přísady uvolňující formaldehyd, bór, fenoly, nitráty, PTBB, chlór nebo DEA (diethanolamin), glykoléter.

TOTAL LUBRIFIANTS
562 avenue du Parc de l'Île
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

SPIRIT WBF 3400
11/2011



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezp. list je k dispozici u dodavatele.

SPIRIT WBF 3400



Kovoobrábění



Víceúčelová mikroemulze bez obsahu chlóru, bóru a přísad uvolňujících formaldehyd pro obrábění litiny a středně uhlíkatých ocelí

TECHNICKÉ PARAMETRY

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	SPIRIT WBF 3400	
			koncentrát	5% roztok
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	1014	
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm ² /s	25	
pH při 5%	NFT 60 193			9,3
Refraktometrický korekční faktor				1,9

INSTRUKCE K POUŽÍVÁNÍ PRODUKTU

Dopručené monitorování technického stavu emulze

- Za účelem zajištění dlouhé životnosti a stabilních vlastností kapaliny za provozu se doporučuje :
 - pravidelné monitorování koncentrace emulze v okruhu obráběcího stroje pomocí refraktometru
 - pravidelná kontrola indexu pH emulze a tvrdosti používané vody
- Společnost TOTAL nabízí pravidelné sledování stavu emulze pomocí systému analýz SOLUBLE CHECK. Informace jsou k dispozici u obchodního zástupce.
- Před prvním nasazením emulze resp. při každé výměně emulze se doporučuje použít speciální čistící produkt CONTRAM CB 3.
- V případě ošetření emulze vůči bakteriální kontaminaci kontaktujte obchodního zástupce ohledně použití vhodného přípravku.
- Obchodní zástupce resp. tech. servis je vám při aplikaci produktu plně k dispozici.

TOTAL LUBRIFIANTS
562 avenue du Parc de l'île
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

SPIRIT WBF 3400
11/2011



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezp. list je k dispozici u dodavatele.